

Surface Anodic Active : m2
 x Nombre total d'électrodes :
 Surface Totale : m2

Niveau du bain de peinture

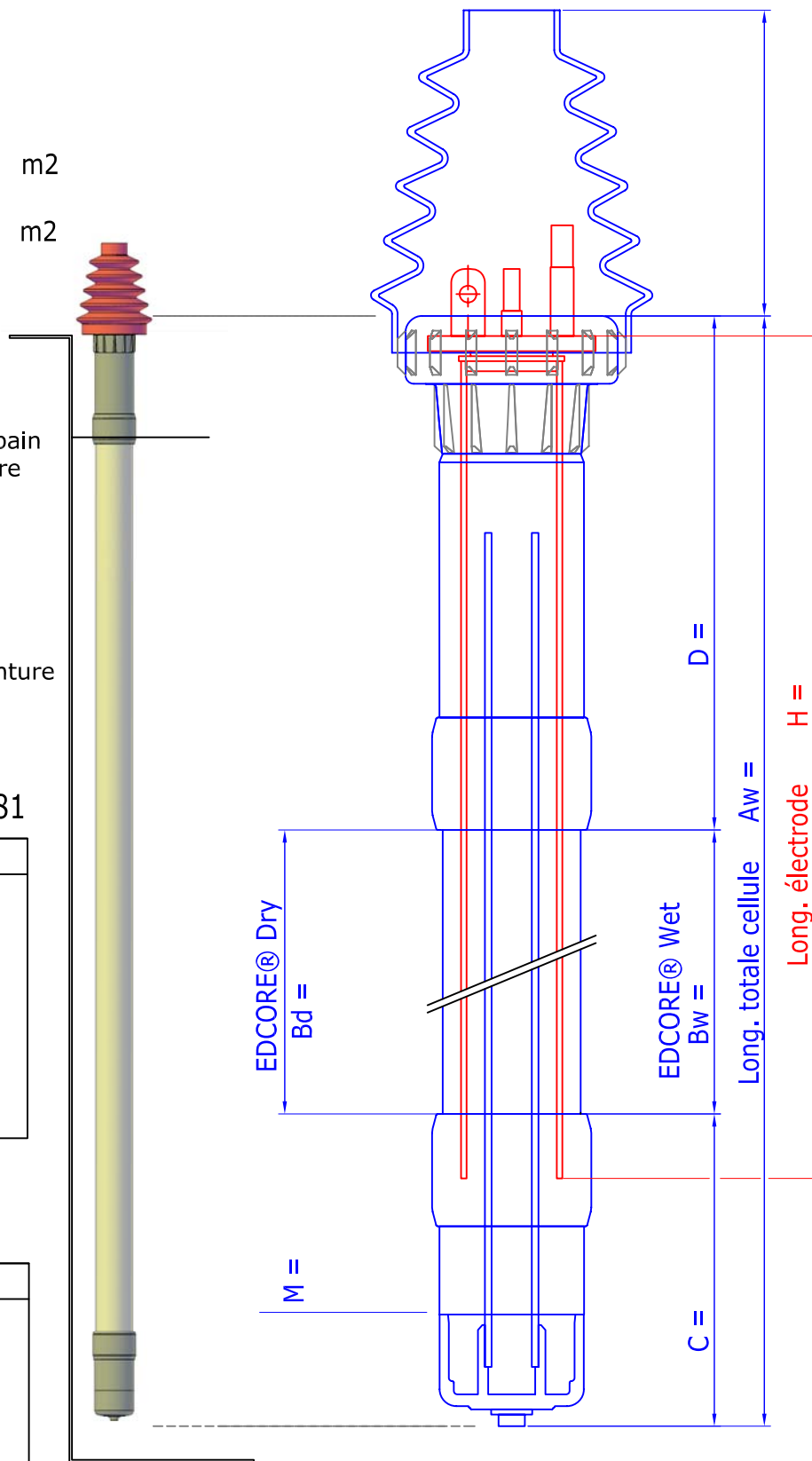
Cuve de peinture

DESIGN EDCORE®-MAX Ø81

		mm
Bw	Membrane Humide	
Bd	Membrane DRY	
C	Hauteur de Pied	
D	Hauteur de Tête	
H	Electrode EDC Total	
Aw	Hauteur cellule WET	
Ad	Hauteur cellule DRY	

PARAMETRES A CONFIRMER PAR LE CLIENT

		mm
S	Profondeur du bain	
J	Bord du bain jusqu'à peinture	
P	Hauteur du gabarit	
Q	Hauteur maximale au-dessus du bain Trempé ou continu	



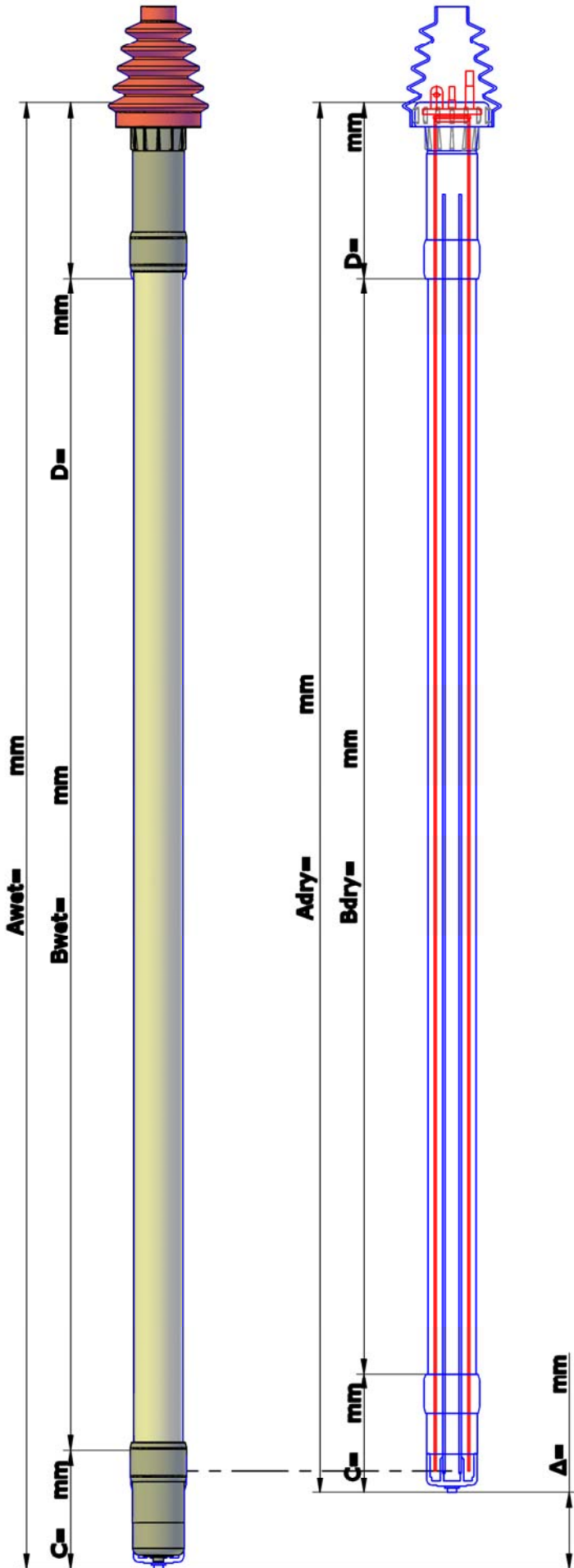
.	.		Dessiné	Date	Nom		
.	.	.	Verifié	.	-		
.	.	.	Réf. bain		-		
Rev.	Date Nom	Commentaire	Visa EU/OEM			Paint-System CATIONIC	Membrane ANIONIC
OEM : -			Date			---	

Drawn on :	
Project :	

ANODE EDC Type VC

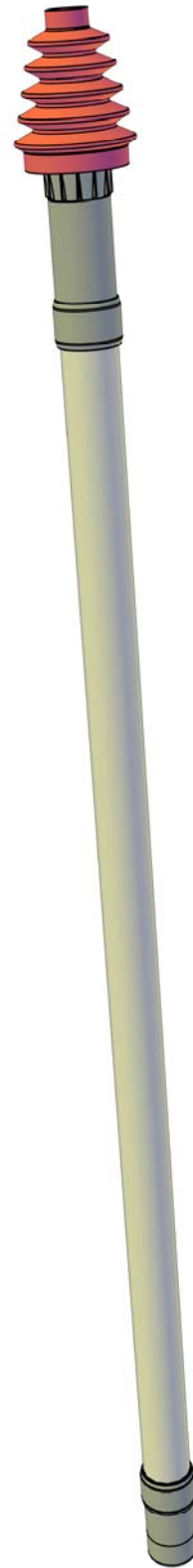
Wet

Dry



6. Comparaison Cellule Sèche / Humide
 Cell Comparison Wet / Dry
 Zellen Vergleich Trocken / Feucht

Active anodic surface : m2
 x Electrode :
 Total anodic surface m2



.	.		Drawn	Date	Name		
.	.	.	Checked	.	-		
.	.	.	Tank ref.		-		
Rev.	Date Name	Comments	Visa EU/OEM			Paint-System CATIONIC	Membrane ANIONIC
OEM : -			Date			---	
VC-Max 1.1							