

Surface Anodic Active : m2
 x Nombre total d'électrodes :
 Surface Totale : m2

Niveau du bain de peinture

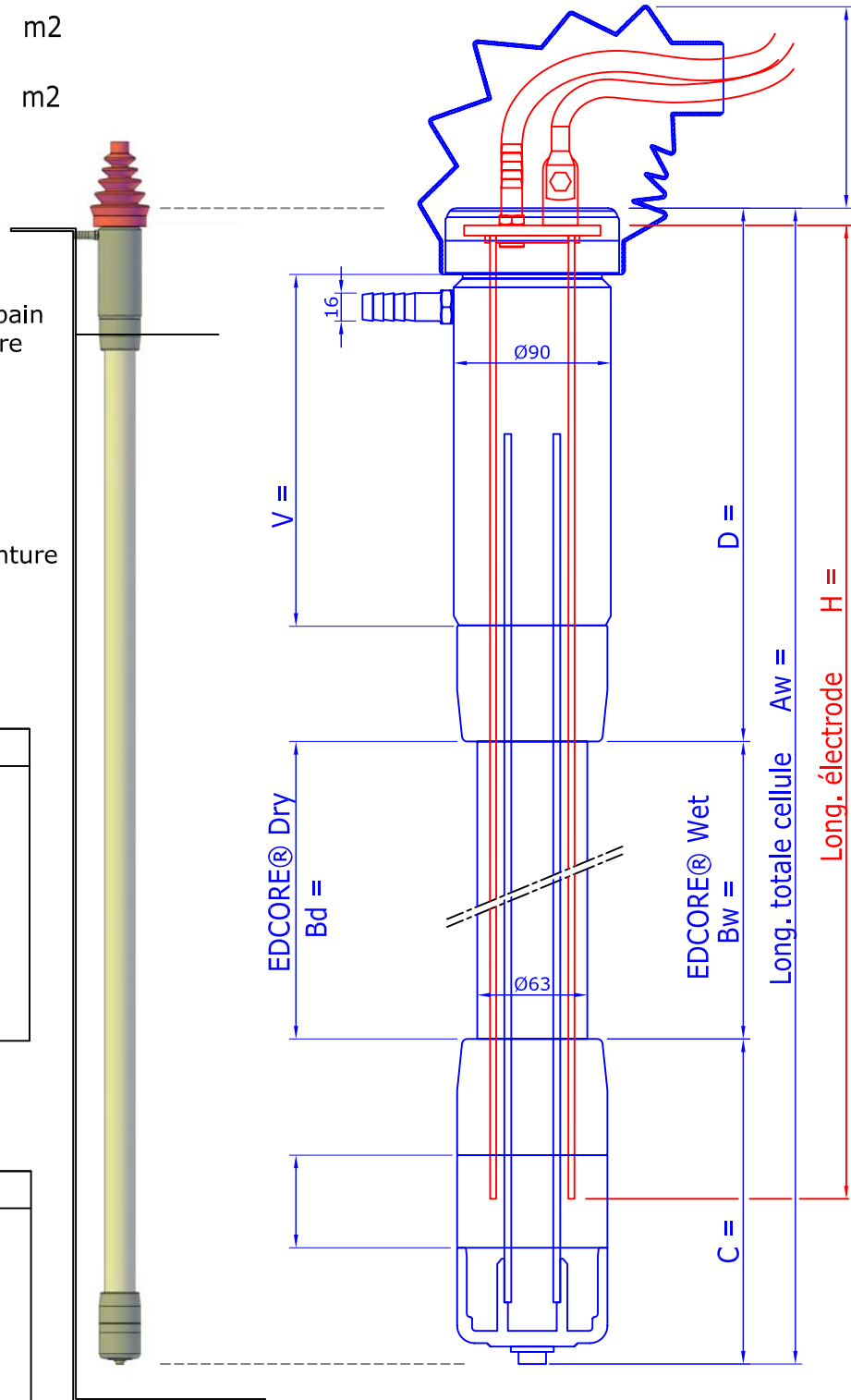
Cuve de peinture

DESIGN EDCORE VLU

		mm
Bw	Membrane Humide	
Bd	Membrane DRY	
C	Hauteur de Pied	
D	Hauteur de Tête	
H	Electrode EDC Total	
Aw	Hauteur cellule WET	
Ad	Hauteur cellule DRY	

PARAMETRES A CONFIRMER
PAR LE CLIENT

		mm
S	Profondeur du bain	
J	Bord du bain jusqu'à peinture	
P	Hauteur du gabarit	
Q	Hauteur maximale au-dessus du bain Trempe ou continu	



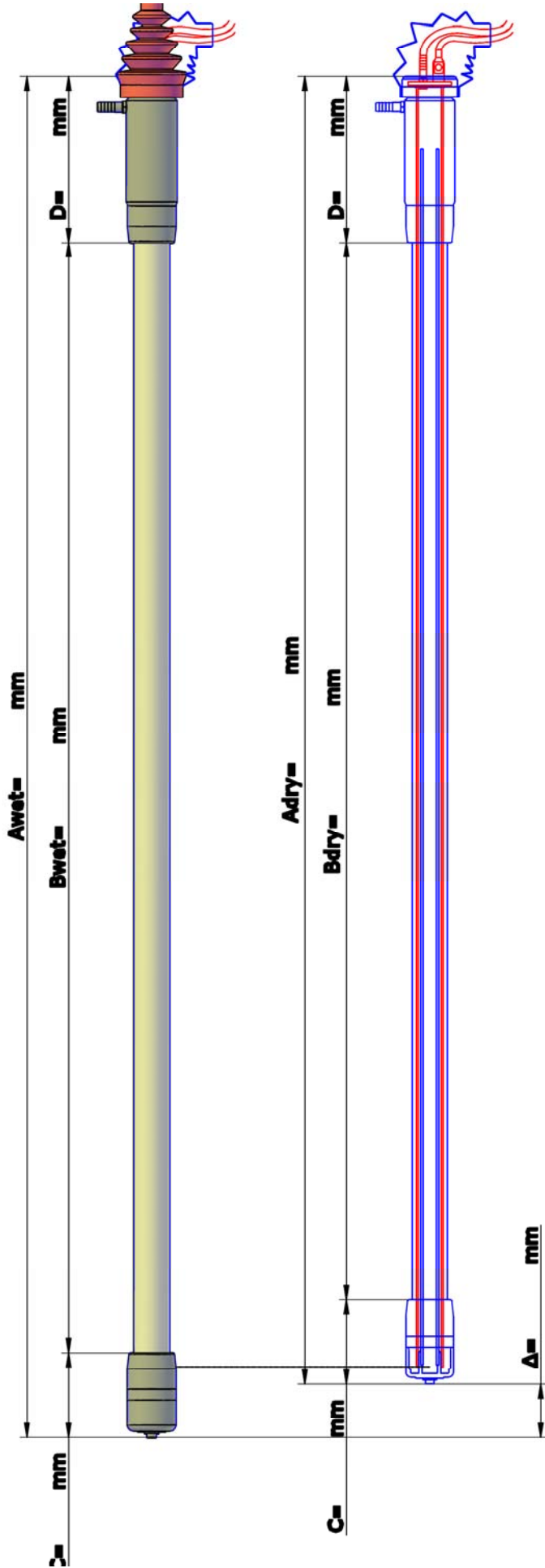
			Date	Nom		
.	.	.	Dessiné			
.	.	.	Verifié	.	-	
.	.	.	Réf. bain			
Rev.	Date Nom	Commentaire	Visa EU/OEM		Paint-System CATIONIC	Membrane ANIONIC
OEM : -			Date		---	

Drawn on :	
Project :	

ANODE EDC Type VLU

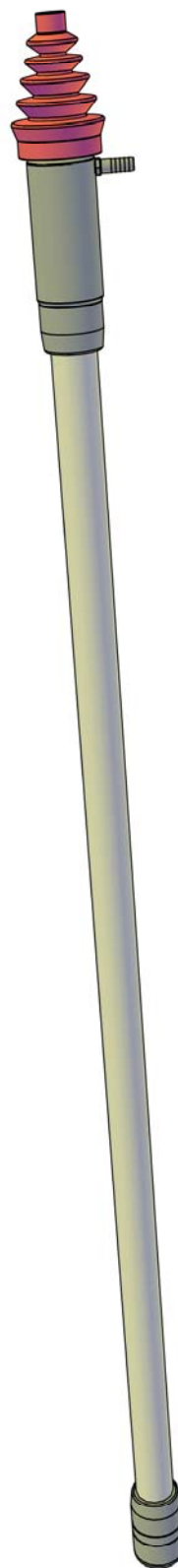
Wet

Dry



- 6. Comparaison Cellule Sèche / Humide
- Cell Comparison Wet / Dry
- Zellen Vergleich Trocken / Feucht

Active anodic surface : m2
 x Electrode :
 Total anodic surface m2



·	·		Drawn	Date	Name		
·	·	·	Checked	·	-		
·	·	·	Tank ref.	-			
Rev.	Date Name	Comments	Visa EU/OEM			Paint-System CATIONIC	Membrane ANIONIC
OEM : -			Date				
							VLU 1.1